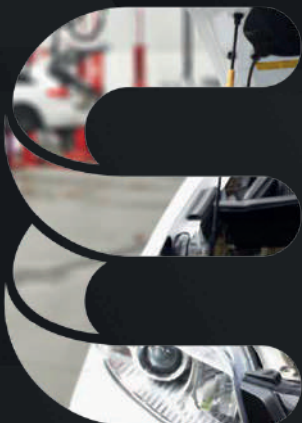




NEW



**PIÈCES AUTOMOBILES
MULTIMARQUES**



**GAMME
ANTIGEL CONCENTRÉ**



LES AVANTAGES PRODUIT

- Antigel universel.
- Miscible avec tous les produits à base de glycol du marché y compris G12++/G13 Composé de MEG neuf (non recyclé)
- Durabilité supérieure (> 2000 h).
 - ▶ 16 803 565 80 Antigel Bleu 3L
 - ▶ 16 803 563 80 Antigel Rouge 3L
 - ▶ 16 803 564 80 Antigel Bleu 1L
 - ▶ 16 803 562 80 Antigel Rouge 1L

Avec 2 références concentré -75°C, la gamme de liquide de refroidissement Eurorepar universelle couvre l'ensemble des besoins du réparateur que ce soit pour un appoint ou une vidange complète du circuit.

Le produit concentré permet d'obtenir différents niveaux de protection et nous vous recommandons de mélanger avec de l'eau pour le même volume en litres (3L antigel+ 3L eau pour avoir une solution prête à l'emploi à haute protection de -35°.




Pour vous garantir le meilleur rapport qualité / performance, nos liquides de refroidissement présentent des caractéristiques techniques validés par l'ingénierie PSA.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Il existe deux types de liquides de refroidissement Eurorepar Bleu et Rouge selon la 1ère monte équipant les voitures :

- -70°C (concentré à diluer obligatoirement) ; conditionnement : 3L,1L

°C		-18°C	-25°C	-31°C	-37°C
Antifreeze		33 %	40 %	45 %	50 %
Water		67 %	60 %	55 %	50 %

Le liquide de refroidissement (LDR) Eurorepar est un produit organique (OAT). Les avantages sont :

- la non consommation des additifs de protection,
- la durée de vie du produit allongée,
- Une très bonne protection de l'aluminium,
- L'absence de dégradation des performances du produit du circuit en appoint.

La couleur jaune est obtenue par ajout d'un colorant. Elle n'a aucune fonction technique et correspond plus à un choix de marché. Les constructeurs ont chacun leur couleur (rose, bleu, etc...). Les marchés ont également leurs préférences de couleurs.

CONDITIONS DE REMPLACEMENT :

Il doit être fait, par vidange complète, selon les recommandations du constructeur. Il convient généralement de le faire tous les 40 000 km et/ou 2 ans minimum.

2 indicateurs permettent de vérifier qu'un LDR est à remplacer :

- Un PH < 6 indique que la réserve d'alcalinité initiale est consommée et que le produit n'est plus en mesure de protéger les métaux.
- Une couleur brune, marron indique la présence de boues et de résidus de corrosion du circuit.